



BAT – SOUZA CRUZ LTDA
Fábrica Uberlândia

Relatório Anual de Performance de Água 2022/2023

Alliance for Water Stewardship (AWS)

Nome do Representante Sênior	Assinatura do Representante Sênior
Alexander Ugarte – Factory Manager	 DocuSigned by: F82267B9C253458...
Data: 30/11/2023	

Organização: BAT Souza Cruz Ltda.– Unidade Uberlândia

Data de Emissão: 30 de Novembro de 2023

Período de Avaliação: 01/11/2022 a 30/11/2023



SUMÁRIO

SUMÁRIO	2
APRESENTAÇÃO	3
RESULTADOS.....	4
1) Resultados de Consumo	4
2) Balanço Hídrico.....	5
3) Mitigação dos riscos relacionados a recursos hídricos.....	6
4) Engajamento com Stakeholders	8
4) Compromisso da BAT com os Recursos Hídricos e o AWS	13
5) Engajamento e divulgação	16
6) Divulgação	17
ENCERRAMENTO	18



APRESENTAÇÃO

Fábrica da BAT Brasil - Souza Cruz Ltda., CNPJ 33.009.911/0018-87, localizada em Uberlândia-MG, responsável pela produção de cigarros, se dedica de forma ética, social e ambientalmente responsável a boa gestão dos recursos hídricos.

A certificação conforme o standard Alliance for Water Stewardship (AWS) é a comprovação do atendimento ao benchmark global para a aplicação da gestão hídrica no nível do local e além dos limites da unidade, alcançando também a bacia hidrográfica.

O presente documento tem o objetivo de apresentar o Relatório de Performance da Água 2022 e 2023, a fim de tornar público os resultados alcançados e as ações desenvolvidas para melhoria da gestão dos recursos hídricos na Bacia Hidrográfica do Rio Araguari.

RESULTADOS

A Fábrica Uberlândia possui o objetivo de cumprir o estabelecido em sua Carta de Compromisso e, em conformidade com as metas globais da BAT – British American Tobacco, também busca reduzir o consumo de recursos hídricos, através do estabelecimento de metas anuais de redução de consumo e aumento do reuso da água. A seguir serão apresentados os resultados de consumo de água e ações realizadas para cumprimento dos objetivos do Plano Estratégico da BAT - Fábrica Uberlândia.

1) Resultados de Consumo

A figura a seguir apresenta os resultados alcançados pela BAT Uberlândia desde 2017.

É possível verificar que de 2017 a 2019, houve redução de 9,6% no consumo de água. No entanto, com a pandemia de Covid-19 iniciada em 2020, o resultado foi impactado, tendo em vista o maior consumo devido ao maior uso de água para cumprimento dos protocolos de higienização pessoal e de limpeza, sanitização e higienização de ambientais, medidas que consideramos essenciais para o combate à pandemia.

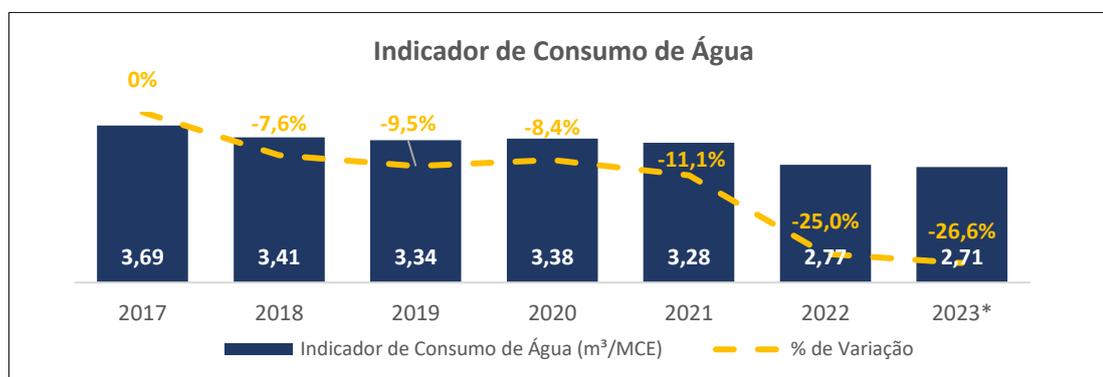


Gráfico 1: Consumo de água da Fábrica Uberlândia em função da Produção de Cigarros. Fonte: BAT – Credit360.

No contexto geral, o cenário pandêmico da Covid-19 impactou a curva de declínio no consumo de água em 2020, que foi retomada em 2021, sequenciada em 2022 demonstrando a eficiência na gestão do consumo de água da unidade. Nosso desempenho demonstra que tivemos progresso na implementação bem-sucedida de práticas de gestão de água nas nossas instalações.

2) Balanço Hídrico

Em 2023 foi realizado o mapeamento do consumo de água em toda a Fábrica Uberlândia, referente a 2022. Foi utilizada a metodologia Value Stream Mapping – VSM, que permitiu inventariar os principais consumidores de água, conforme figura a seguir.

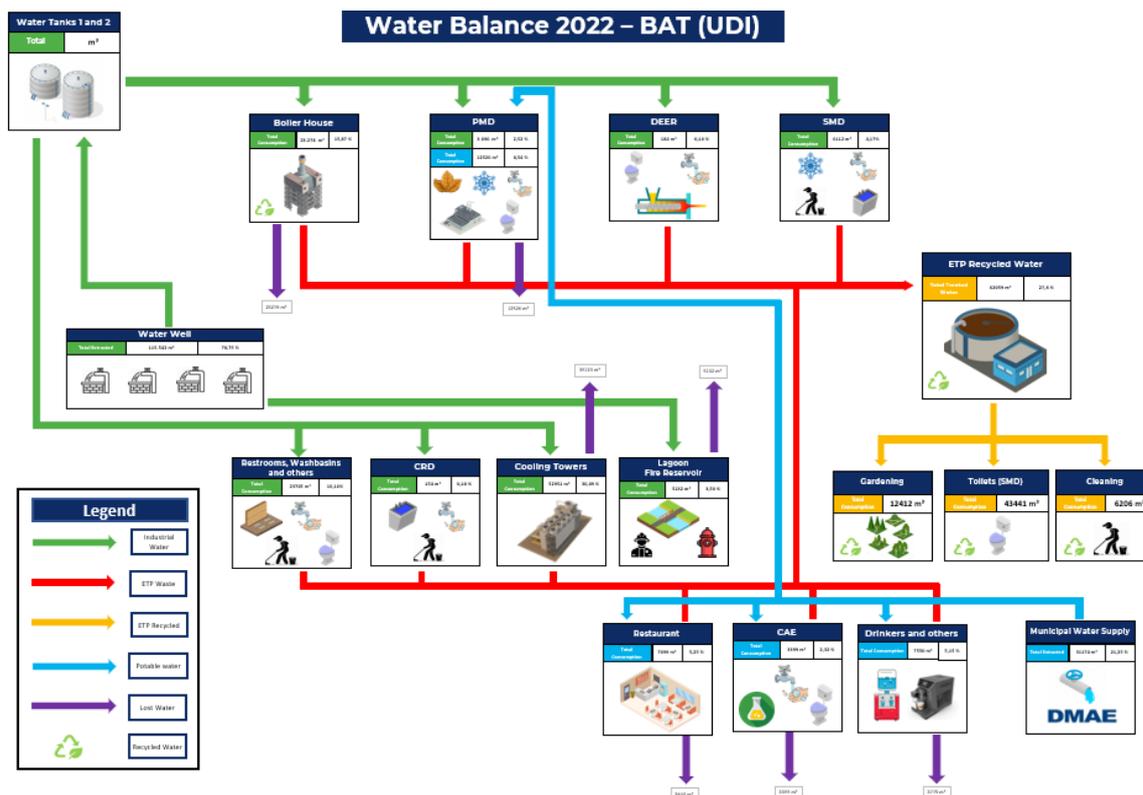


Imagem 1 - Water Map – Mapa desenvolvido através da ferramenta de Value Stream Mapping – VSM

Cerca de 50% da água consumida na unidade é proveniente dos poços artesanais e utilizada nos processos industriais. A água potável, proveniente da concessionária, representa 13% do consumo, sendo utilizada em parte de processos industriais, especialmente onde há contato com o tabaco, e o restante para restaurante e consumo humano. A água de reuso representa 37% da água utilizada na operação, sendo utilizada em processos de limpeza de piso, jardinagem e em vasos sanitários.

Através do VSM foi desenvolvido o infográfico a seguir, demonstrando a distribuição do uso da água de cada fonte de abastecimento.

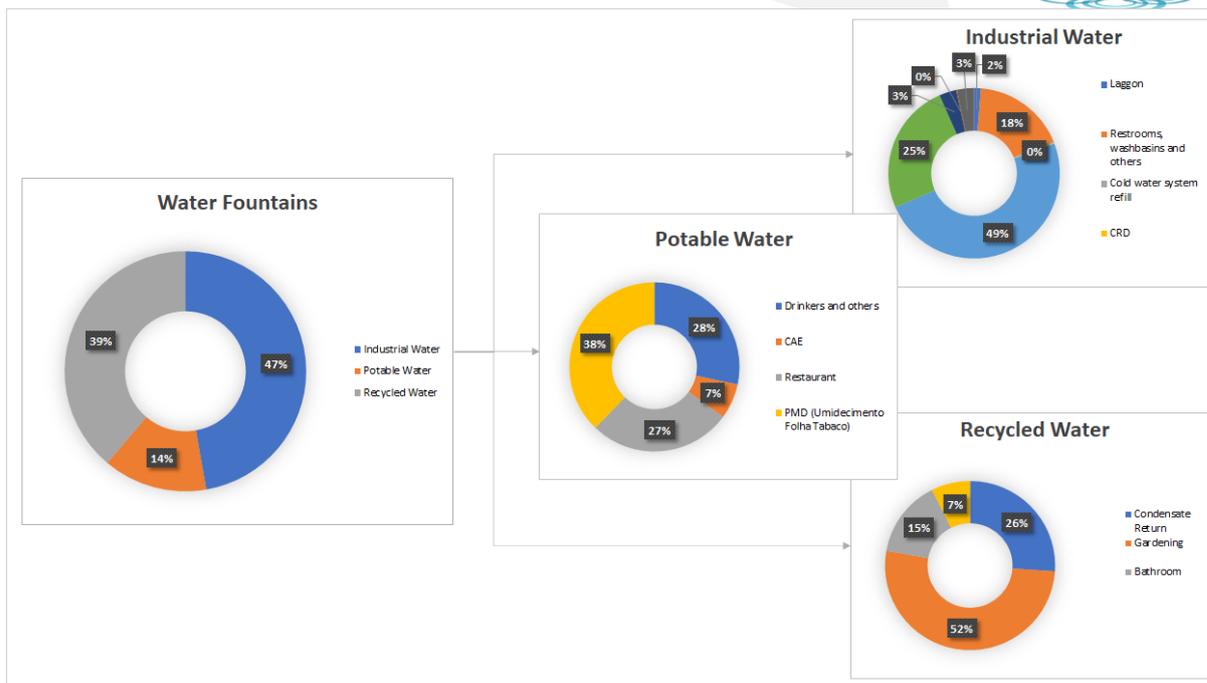


Imagem 2 - Infográfico sobre o consumo de água da Fábrica Uberlândia. Valores referentes ao consumo de 2022.

Alinhada à agenda BAT ESG e às diretrizes da AWS, a fábrica de Uberlândia tem o desafio de reduzir o consumo de água em 35% no período 2017-2025. Com base nesse cenário, um conjunto de estudos foi conduzido pela equipe de engenharia de utilidades com o objetivo de encontrar oportunidades e melhores práticas a serem aplicadas na planta de Uberlândia.

Em 2023 concluímos a construção do tanque vertical de reserva de incêndio que reduziu as perdas anuais de água por evaporação. Outro projeto foi a construção de um Sistema de Osmose Reversa, que consiste em uma técnica de processo de purificação de água usada para separar moléculas indesejadas e partículas maiores da água potável. Como as torres de resfriamento representam o maior consumo de água, a intenção do projeto é transformar parte da água do processo industrial em água adequada para uso nas torres de resfriamento.

3) Mitigação dos riscos relacionados a recursos hídricos

Em 2021 foi realizado um amplo estudo para avaliação e identificação dos riscos associados aos recursos hídricos utilizados pela BAT Uberlândia, seja para abastecimento ou descarte de efluentes. Para esse estudo foram considerados altos níveis de exigência, visando a melhor gestão dos recursos hídricos interna e externamente.

O estudo identificou 11 pontos vulneráveis, dos quais seis apresentaram risco baixo, três risco médio e apenas dois apresentaram risco alto. Das vulnerabilidades com risco alto, uma já foi mitigada. A outra trata-se a uma vulnerabilidade regional relacionada a qualidade da água superficial da Bacia do Rio Araguari, a qual corresponde a um desafio compartilhado. Essa vulnerabilidade está sendo trabalhada junto ao comitê de bacia através da participação da FIEMG. O restante das vulnerabilidades tem prazo máximo de resolução o ano de 2024 ou suas ações de mitigação são contínuas.

TOTAL DE VULNERABILIDADES	AÇÕES	TARGET AÇÕES 2023	AÇÕES CONCLUÍDAS	STATUS 2023	PRAZO
6 - BAIXAS	22	15	15	100%	2024
3 - MÉDIAS	18	12	12	100%	2024
2 - ALTAS	7	5	5	100%	2024

Tabela 1 - Performance das vulnerabilidades do site

A tabela 2 a seguir apresenta os principais targets definidos para a mitigação dos riscos identificados e a avaliação da performance da BAT.

STATUS 2023		
Principais Targets	Ação	Avaliação
Cimentação da laje de proteção sanitária de UM POÇO POR ANO até 2024	Poço 2 com laje de proteção sanitária	✓
Cercamento de UM POÇO POR ANO até 2024	Cercamento do Poço 2	✓
Realização de UMA ANÁLISE QUÍMICA POR POÇO POR ANO	Análises de qualidade da água realizadas nos 4 poços	✓
Garantia de acesso à fonte de backup NO ANO EM CURSO	Ofício do DMAE Contratação de fonte backup (Carros Pipa)	✓
Realizar a LIMPEZA DE TODOS OS POÇOS A CADA DOIS ANOS	Limpeza dos poços efetuada 2023	✓
Participar, através de parceiros, das REUNIÕES DO CBH ARAGUARI	Engajamento junto a FIEMG e CODEMA	✓
Realizar UM PROJETO com stakeholder que também é afetado pelos mesmos desafios compartilhados	Projeto Buriti com o DMAE em andamento	✓

Tabela 2 – Targets e ações definidas para a mitigação dos riscos identificados no SVA

4) Engajamento com Stakeholders

Embora a preservação da água seja uma questão global, ela requer uma abordagem local e isso nos leva a concentrar nossos esforços nas cadeias de abastecimento da nossa região com ênfase em possibilitar caminhos para enfrentar os desafios da água relacionados à disponibilidade e qualidade da água. Alinhados com esse propósito em 2007 foi criado um circuito fechado da Estação de Tratamento de Efluentes com 100% de reuso de água. A ação foi amplamente divulgada na mídia local e, na fábrica, foi instalada uma placa comemorativa, conforme imagens a seguir.



Imagem 3 - Divulgação do circuito fechado da ETE da Fábrica Uberlândia na mídia local e em placa comemorativa na unidade.

Desde então se formou uma parceria com o DMAE – Departamento Municipal de Água e Esgoto do Município de Uberlândia para visitas de benchmarking, palestras de sustentabilidade e ações de preservação ambiental.



Imagem 4: Matchmaking na FEMEC: Abordagem de formas inovadoras e tecnológicas de gestão da água – Março 2023

Em 2022 e 2023 o Time da BAT Uberlândia participou de várias iniciativas e agendas com as partes interessadas da região sempre reforçando o compromisso com a aliança pela água.



Imagem 5: Evento do Dia Mundial da Água no recanto do Mergulhador no Lago Miranda: Coleta de resíduos na margem e fundo do lago – Março 2023



Imagem 6: Reunião de Solenidade de troca de diretoria da RINEM 2023/2024 - Março 2023.



Imagem 7: Reunião do Conselho Municipal de Desenvolvimento Ambiental - CODEMA – Setembro 2023



Imagem 8: Evento Indústria Ambiental - FIEMG Regional Vale do Paraaíba – Outubro de 2023



Imagem 9: Reunião da CBH – Comitê de Bacias Hidrográficas do Rio Araguari – Novembro de 2023

Renovando as relações de sinergia entre a Fábrica BAT Uberlândia e o DMAE, em 2023, um novo projeto foi firmado com a finalidade de recompor a vegetação de área de preservação permanente.



Imagem 10 – Vista da área da Fazenda da Saúde: Local do plantio de mudas entre a parceria BAT e DMAE.

Em parceria com o Instituto BAT e o Programa de voluntariado, a BAT Uberlândia realizou o plantio de 1.110 mudas em uma área de aproximadamente 1 hectare, distanciadas 03 metros entre fileiras e 03 metros entre plantas, de acordo com o plano de recomposição elaborado por técnicos do Programa Buriti do DMAE. A ação de plantio foi realizada em novembro e contou a participação de mais de 60 voluntários.



Imagem 11 – Ação de plantio realizado pelo Time de Voluntariado do Instituto BAT em parceria com o Programa Buriti do DMAE .

Em 2023 uma nova parceria foi firmada entre a BAT e a Universidade Federal de Uberlândia – UFU, com o intuito de realizar um levantamento florístico no fragmento vegetacional de cerradão do Parque Ambiental da BAT Uberlândia. As coletas de exemplares botânicos de angiospermas com flores e/ou frutos são feitas quinzenalmente ao longo das trilhas e no interior do fragmento, sendo que os exemplares coletados são herborizados e incorporados no Herbarium Uberlandense (HUFU) do Instituto de Biologia da Universidade Federal de Uberlândia, Minas Gerais.



Imagem 12 – Levantamento florístico no fragmento vegetal de cerradão do Parque Ambiental da BAT

As identificações dos exemplares coletados foram feitas com uso de bibliografia especializada, por comparação com exsicatas digitalizadas do HUFU, do Herbário Virtual Re flora e do SpeciesLink, bem como consulta a especialistas. Este levantamento florístico será disponibilizado para empresa para usos em monitoramento da vegetação, bem como reabilitar possíveis trabalhos de educação ambiental no parque.

4) Compromisso da BAT com os Recursos Hídricos e o AWS

O Relatório ESG 2022 da BAT publicado em março de 2023, atesta o compromisso da organização com a sustentabilidade ambiental e a operação de 100% de sua manufatura certificada conforme os requisitos da AWS - Alliance for Water Stewardship.

WATER
STEWARDSHIP

BAT Combined Performance and ESG Summary 2022

Our ESG Roadmap

Our ESG Roadmap contains key goals and targets, metrics, current performance and prior-year comparatives for our material sustainability topics.

● On track/target met ● Ongoing focus area ● Not an indicator of performance/No material change

Topic	Goals and targets	Metrics	Performance tracking			
			2022	2021	2020	Trend
(H) Harm reduction	£5bn by 2025 in revenue from New Categories	New Category revenues (£bn)	2.9	2.1	1.4	●
	50m by 2030 consumers of our Non-Combustible products	No. of consumers (millions)	22.5	18.3	13.5	●
(E) Climate change	Net Zero by 2050 across our value chain - comprising Scope 1, 2 & 3 greenhouse gas (GHG) emissions	Scope 1 & 2 (market based) CO ₂ e emissions (thousand tonnes)	420	495	541	●
	50% CO₂e emissions reduction by 2030 across our value chain - comprising Scope 1, 2 & 3 GHG emissions ¹	Scope 1 & 2 CO ₂ e emissions intensity (tonnes per £m revenue)	15.2	19.3	20.0	●
		% Scope 1 & 2 CO ₂ e emissions reduction vs 2020 baseline	22.3	8.4	N/A	●
	Carbon neutral operations by 2030 comprising Scope 1 & 2 GHG emissions	Scope 3 CO ₂ e emissions (thousand tonnes) including biogenic emissions and removals	- ²	5,243	5,614	●
Circular economy	<1% waste to landfill by 2025	% waste sent to landfill from direct operations	4.9	8.70	8.90	●
	100% packaging reusable, recyclable or compostable by 2025	% packaging reusable, recyclable or compostable	92	92	80	●
		% markets selling Vuse and glo with Take-Back schemes	100	100	-	●
Biodiversity & ecosystems	No gross deforestation of primary native forests in our tobacco, paper and pulp supply chains	% sources of wood used by our contracted farmers for curing fuels that are from sustainable sources	99.99	99.89	99.70	●
	Net Zero deforestation by 2025 of managed natural forests in our tobacco, paper and pulp supply chains	% paper and pulp volumes that is certified as sourced sustainably	94	89	-	●
Water	35% less water use by 2025	% reduction in water withdrawn vs 2017 baseline	33	28	23	●
	100% operations sites Alliance for Water Stewardship certified by 2025	% operations sites Alliance for Water Stewardship (AWS) certified	36	15	-	●

Imagem 13: Relatório de Desempenho BAT e ESG 2022 - Compromisso com a gestão sustentável e com a AWS.



Strategic Management

Water

Excellence in environmental management

Water

Our Goals

35% reduction in water withdrawn by 2025 vs 2017 baseline	100% of operations sites Alliance for Water Stewardship (AWS) certified by 2025	30% of water recycled by 2025
---	---	---

2022 Performance Highlights

33% reduction in water withdrawn vs 2017 baseline	36% of operations sites AWS certified in 2022	22.6% of water recycled in 2022
7% reduction in water withdrawn vs 2021	82% of tobacco hectares in our Tobacco Supply Chain ¹ have best practice soil and water management plans in place	

GRI Standards GRI 303-1, GRI 303-2, GRI 303-3, GRI 303-4, GRI 303-5	SFDR PAI Indicators 8, E6, E7, E8	SASB Standards FB-AG-140a.1, 140a.2, 140a.3, FB-AG-430a.3, FB-AG-440a.2
---	---	---

Relevant Policies and Standards

- Group Environment Policy
- Water Security Standard
- Soil and Groundwater Protection Standard
- Supplier Code of Conduct
- Leaf Supplier Manual (LSM)
- Sustainable Tobacco Programme

Find out more:
Refer to the BAT 'Reporting Criteria' for a full description of key terms and definitions: bat.com/reporting
For more performance metrics and operational data refer to the BAT 'ESG Performance Data Book': bat.com/sustainability-reporting

Why Water Matters

Good water management is vital to sustainable farming and running efficient operations. We recognise it is both our responsibility and good business practice to use water efficiently and wisely.

Our Approach

We are using less water by optimising processes, eliminating losses and increasing recycling. We are also helping our contracted farmers pursue more sustainable irrigation methods, while seeking to protect local communities' access to clean water.

High Standards in Water Management

Our Environment Policy is implemented by all Group companies. It outlines our commitment to high standards of environmental protection, the principles of sustainable development and the protection of biodiversity and water.

It is complemented by our Water Security Standard – aligned with CDP's requirements for managing water risk effectively – and Soil and Groundwater Protection Standard. These define the controls and standards we follow to help protect against spillages and leakages that could impact surface waters, groundwater or soil. For our suppliers, our Supplier Code of Conduct (SCoC) defines the minimum standards we expect, including specific criteria for environmental sustainability and water.

For our tobacco suppliers, the SCoC is complemented by our Leaf Supplier Manual (LSM). It includes requirements for water protection planning and water extraction for irrigation that we expect our suppliers to follow and monitor.

In addition, the industry's Sustainable Tobacco Programme (STP) includes water management criteria which also applies to our suppliers.

Rigorous Water Stewardship across our Operations

Through our long-standing environmental management systems, we have been steadily decreasing water withdrawal and increasing the Group's water recycling rate for a number of years.

We use water in our factories and Green Leaf Threshing sites and, to a lesser extent, in our offices and distribution sites. Although our manufacturing processes are not particularly water intensive, we do operate in some water-stressed locations around the world. Optimising water use is a high priority for the local environment and communities in those localities.

We use the World Resources Institute's (WRI) Aqueduct Water Risk Atlas to identify our sites located in water-stressed areas. In 2022, 16 of our sites in 11 countries were identified as being in a water-stressed area. For such sites, we have

Imagem 14: Relatório de Desempenho BAT e ESG 2022 - Compromisso com a gestão sustentável e com a AWS.

5) Engajamento e divulgação

Como forma de mensurar o compromisso dos nossos fornecedores com práticas de ESG (Meio Ambiente, Social e Governança), em 2022 foi criada uma plataforma que confere uma pontuação ao fornecedor em relação a indicadores e ações desse tema. Foi criado um dashboard que traz uma visão clara do quanto os nossos parceiros estão envolvidos com ESG. Dessa forma, a BAT consegue direcionar planos de ação de forma mais assertiva, bem como influenciar a nossa cadeia de fornecedores.

Nesta primeira fase do projeto, as pontuações do checklist começam a ser usadas nas negociações para priorizar fornecedores que estejam engajados com as práticas desta temática. Como próximo passo será realizada uma atualização do questionário para obter mais detalhes sobre os indicadores ESG dos fornecedores, por exemplo, emissões de CO₂, qualidade, consumo e reciclagem de água, etc. O objetivo é identificar as boas práticas realizadas pelos fornecedores, bem como a BAT contribuir com compartilhamento de propostas e sugestões para que estes alcancem a melhoria contínua dos seus processos.



Imagem 15: Treinamento e Dashboard ESG desenvolvido pela BAT para mensurar o compromisso ESG dos fornecedores



6) Divulgação

Este relatório será tornado público através de sua divulgação, na íntegra, no website da BAT Brasil – www.batbrasil.com



ENCERRAMENTO

O presente Relatório de Performance de Água foi elaborado a fim de tornar público o compromisso da Fábrica Uberlândia da BAT Brasil com a gestão racional dos recursos hídricos.

A contínua redução no consumo de água, demonstrada com os resultados obtidos a partir de 2017, comprovam a eficiência do sistema de gestão da unidade – IWS/Enercon. Além disso, importante ressaltar que temos que atuar com responsabilidade para garantir os recursos de prevenção e gerir o processo de maneira ainda mais eficiente para alcançar a redução no consumo de água.

As ações apresentadas neste relatório colaboram para a contínua redução no consumo de recursos hídricos e contribuem para a gestão sustentável dos recursos hídricos na Bacia Hidrográfica do Rio Araguari.

DocuSigned by:

F82267B9C253458...

Alexander Ugarte

Factory Manager
Souza Cruz Ltda.